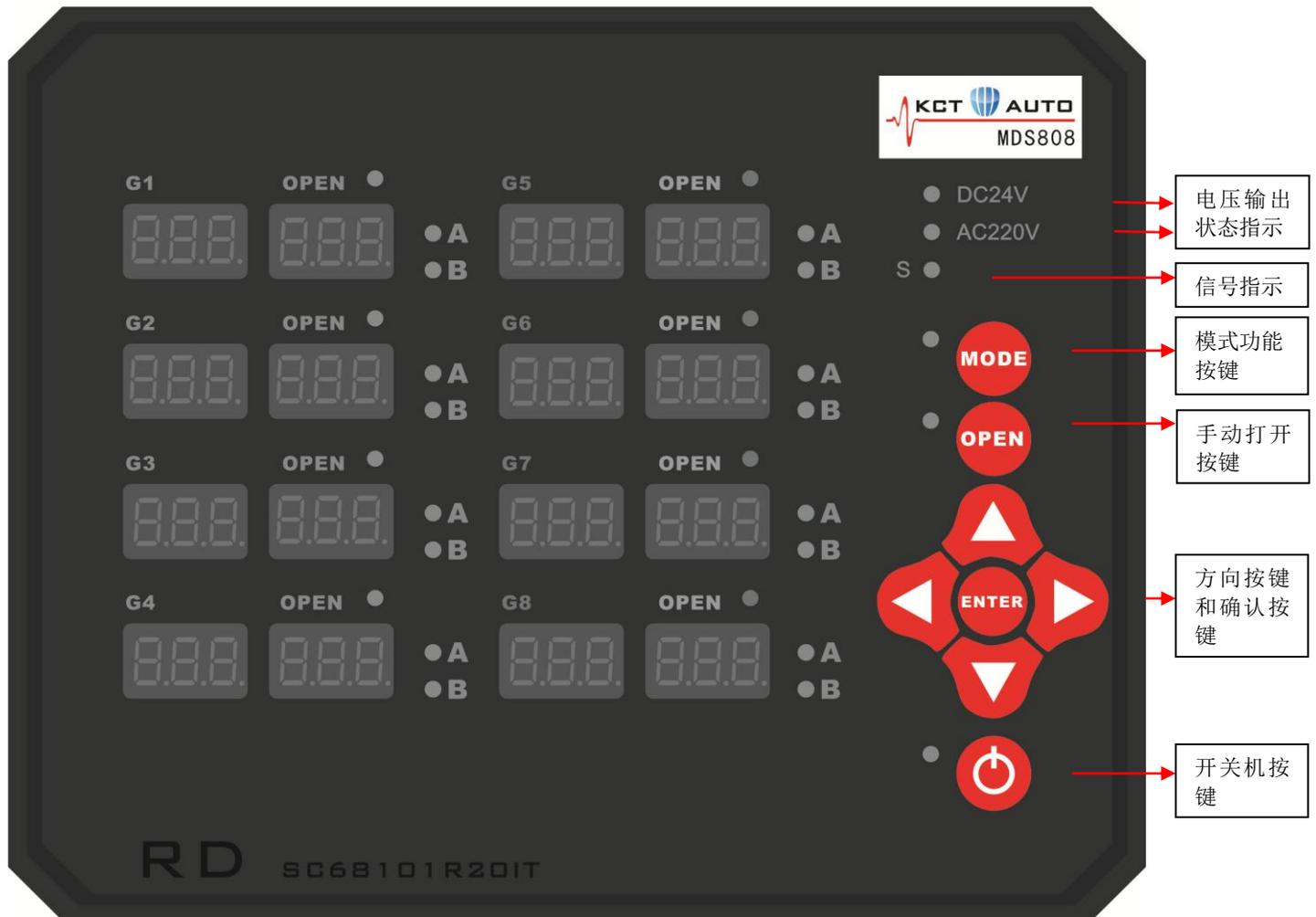


2段时序控制器使用说明



目录

1. 使用环境
2. PCB 构成
3. 主要控制装置
4. 输入因素
5. 表示因素
6. 输出因素
7. 使用说明
8. 动作说明

1. 使用环境.

- ◆ 电源供电电源：AC220V/50-60Hz
- ◆ 信号输入信号：有源信号 DC24V 或 AC220V. 和无源信号（开关信号，无电压）信号都可以接收，出厂默认是有源信号 即 DC24V 或 AC220V 输入。如需要无源信号，则要打开后盖把两芯插头 J1（有源信号输入）拔下插到 J6（无源信号输入）即可。**注意：当用无源信号输入时，信号线是不能有电压的，否则会损坏机器。**
- ◆ 输出电源：DC24V(气阀每组 300mA 以下，油阀每组 1A 以下) 或 AC220V 1A 以下。

使用和操作时序控制器前注意事项

- 1) 注意使用的电磁阀组的接线规格与控制器规格是否相符。
- 2) 检查电磁阀电压规格与控制器的电压输出设定值是否相符。
- 3) 检查电磁阀的连接电缆是否匹配该控制器。
- 4) 检查模具信号线是否正确连接。
- 5) 检查电源开关和控制卡的开关是否关闭。
- 6) 确认控制器的输入电压是 (AC220V)，必须正确接线。
- 7) 确认保护地线可靠连接。
- 8) 使用前请确定已打开控制器电源主开关。
- 9) 使用前请确定已打开每个控制卡的电源开关。
- 10) 使用前注意设定每个控制时段的时间与工作模式。
- 11) 等待模具信号

2. PCB 构成.

- 1) 电源板, 输入输出部份.
- 2) 按键与显示板

3. 主要控制装置.

- 1) 把 AC220V 电源转换为内部驱动电源 DC24V/3A, DC5V/1A.
- 2) 按键与显示控制.
- 3) 驱动继电器 DC24V 或 AC220V 输出

4. 参数设定方法.



方向键。

- a. 用于选择要设定设定的 GATE .
- b. 设定值的设定或移位时使用.  键
 - a. 选择将要设定的 GATE 时使用.
 - b. 设定完毕或从选择的 GATE 退出时使用  键
 - a. 设定各 GATE 的作动模式(A mode >> B mode >> GATE off) 时使用.
 - b. 设定各 GATE 的使用单位 (999/99.9 /9.99) 时使用.  键.
 - a. 各 GATE 或全部的 GATE 手动 OPEN 时使用.  键.
 - a. 电源开关 ON/OFF 功能.

5.段数码管和指示灯显示.

- 1) 在 7 段数码管上表示各 GATE 的 DEL(延时)时间和 OPEN (打开) 时间。
- 2) 各 GATE 的 OPEN (打开) 输出期间, 相应的 LED 指示灯点亮。
- 3) 各 GATE 的 A MODE 或 B MODE 以相应的 LED 指示灯表示。
- 4) 在显示面板上有指示灯显示当前选择的输出是 AC220V 或 DC24V, 请在投入运行前特别注意显示状态并通过选择开关选择正确的状态, 否则会损坏模具的阀针。
- 5) 信号输入期间指示灯点亮。

6. 输出因素.

- 1) 各 GATE 的 OPEN (打开) 输出期间输出 DC24V 或 AC220V 电源以驱动阀针工作

7. 使用说明.

- 1) 电源及输入, 输出连接.
 - A. 按照控制的电源方式 (请参考案例后部) 连接电源线与输入, 输出线.
- 2) 接入电源时动作

A. POWER LED 闪灯.

3) 动作状态转换.

A. 按  键

a. POWER LED 闪灯.

b. 按照各 GATE 的 delay time 及 open time 的设定值显示在各 GATE 上.

4) A mode / B mode 及 GATE 关闭的设置.

A. 按 4 秒左右  键.

a. 蜂鸣器发音和 MODE 指示灯点亮.

b. GATE 1 的 A 或 B 指示灯闪烁. , 每短按一次   键可以 A 模式----B 模式-----关闭 之间切换, 其间相对应指示灯会闪烁表示.

c. 如需切换到其它组 短按 ,  键, 有关 GATE 的 A 或 B 指示灯会闪烁.

g. 设定完后请按  键或, 过 4 秒左右后会自动完成设定.

5) 使用单位的 (999 / 99.9 / 9.99) 设置.

A. 使用上下键先选择有关 GATE, 然后长按  键 4 秒左右

a. 蜂鸣器响 MODE 指示灯点亮相应的数码管闪烁. .

b. 相应 GATE 的 DEL 表示窗上表示 "UnI"和 OPEN 表示窗 "999(or 99.9/9.99)".

c. 使用单位的转换请按   键转换. 如 999 时, 短按一下  键, 转换到 9.99, 再短按一下  键, 转换到 99.9, 如此周期物质循环.

d. 如需切换到其它组短按 ,  键就可移动到所需的 GATE.

e. 设定完闭时按  键或, 过 4 秒左右自动完成设定.

6) 手动 OPEN 输出.

A. 全体 OPEN 输出.

a. 按  键期间 OPEN 输出.

B. 只有相关 GATE OPEN 输出.

a. 使用 ,  键选择相关 GATE.

b. 按  键期间只有相关的 GATE OPEN 输出.

7) DEL (延时时间) 设定.

A. 使用方向键移动到相关 GATE 的 DEL 表示窗后, 按  键.

a. 选择 GATE 的 DEL 表示窗右侧设定值闪灯.

b. 设定值变更按 ,  键设定所需的时间.

c. 座位数移动按 ,  键移到所需的位置.

d. 设定完闭后请按  键或, 过 4 秒左右自动设定完成.

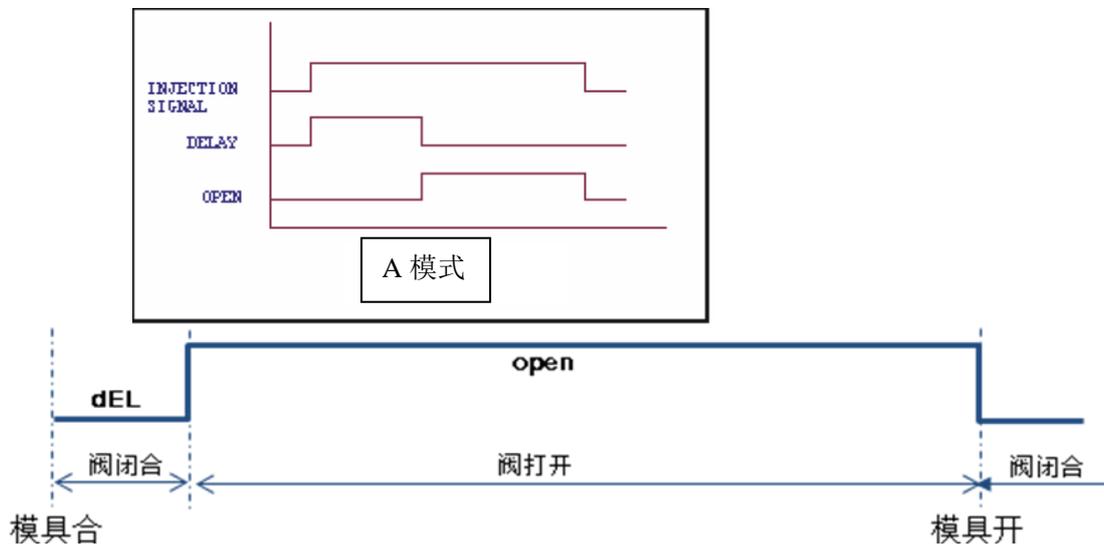
8) OPEN (打开时间) 设定

A. 使用方向键移动到相关 GATE 的 OPEN 表示窗后按  键.

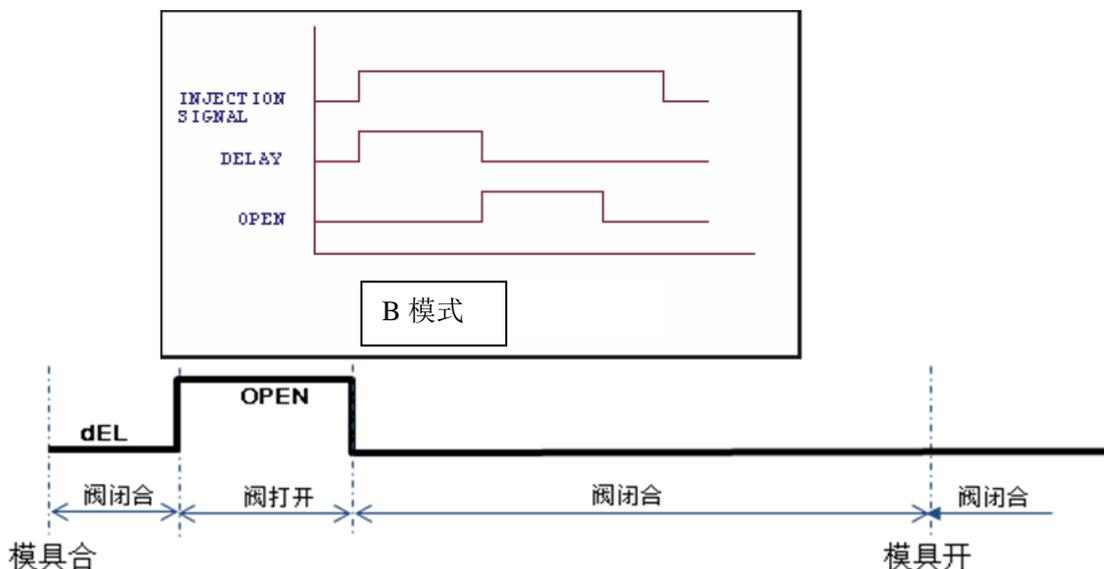
a. 选择 GATE 的 OPEN 表示窗的右侧设定值闪灯.

- b. 设定值的变更请按   键设定所需的时间.
- c. 座位数移动请按   键移到所需的位置.
- d. 设定完闭时请按  键或, 过 4 秒左右自动完成设定.

8. 动作说明.



A MODE: 单段延时模式, 模具闭合后延时第一段设定的时间后打开针阀, 并一直保持到模具打开后才关闭针阀。



B MODE: 两段延时模式, 模具闭合后延时第一段设定的时间后打开针阀, 并保持第二段延时时间后自动关闭。

其它动作显示及功能.

- A. 输出电压显示.
 - a. 输出电压根据电磁阀实际电压选择 DC24V 或 AC220V (侧边的开关选择) 在显示板上 DC24V 或 AC220V 相对应的发光管会点亮.
- B. 信号输入接通/断开显示.
 - a. 输入接通时 SIGNAL LED 点亮.
 - b. 输入断开时 SIGNAL LED 熄灭.

接线方式

